



GD<sup>2</sup>red = 360 kgm

Technische Charakteristik				Stück	Benennung	Type					
1	Motorleistung	Dauerleistung	1155	PS	1	Manometer	Abb. 1/1BP27 150 φ, 0-10 kg/cm <sup>2</sup> , Öl, M20×1,5				
		Stoßleistung	1850		2	Stockthermometer	Grun 497, Gr. 100				
2	Antriebsdrehzahl		1000	min <sup>-1</sup>	2	Quecksilberfederthermometer	Abb. 27/FZ01, 0-100 °C R 3/4, 0-6 atm, L = 125 mm, mit 2/2 134				
3	Abtriebsdrehzahl	bei laufendem Hauptgetriebe	18,9	min <sup>-1</sup>	2	"	" L = 150 mm				
		bei laufendem Hilfsgetriebe		2	"	" L = 200 mm					
4	Verzahnung	Modul	Zähnezahl	Zahnbräute	Modul	Zähnezahl	Zahnbräute	mit Bandage			
		1. Stufe	10	25/196	2-200				1	Rückschlagventil	5/R525, NW50, Öl, 0-6 kg/cm <sup>2</sup>
		2. Stufe	15	28/189	2-400				1	Rückschlagventil	5/R525, NW40, Öl, 0-6 kg/cm <sup>2</sup>
		3. Stufe							3	Zapfenanschlußstück	Abb. 2A/35 M20×1,5 R 3/4, NDE 30
	Offenritzel										
5	Übersetzungsverhältnis		52,92								
6	Ölfüllung		600	l							
7	Gewicht (gesamt)		≈ 52300	kg							
Pumpen, Ölfilterkühler u. Armaturen											
Stück	Benennung	Type									
1	Ölfilterkühler	FK 220, Gr. 3			Schmiedestücke	legiert	10278				
1	Zahnradpumpe	B 6,3/10 linksdrehend				unlegiert	4790				
1	Zahnradpumpe	Bf 10/10 linksdrehend						Walzmaterial 2049			
1	Manometer	Abb. 1/1BP27 150 φ, 0-10 kg/cm <sup>2</sup> , Öl, M20×1,5, mit 2/2 134						Buntmetall 145			
								Kleinteile 165			
								Bestellteile 965			

### Materialspezifikation

Werkstoff	Hauptgetriebe	Hilfsgetriebe
Grauguß	16499	
Stahlguß	19390	
Schmiedestücke	legiert	10278
	unlegiert	4790
		Walzmaterial 2049
		Buntmetall 145
		Kleinteile 165
		Bestellteile 965