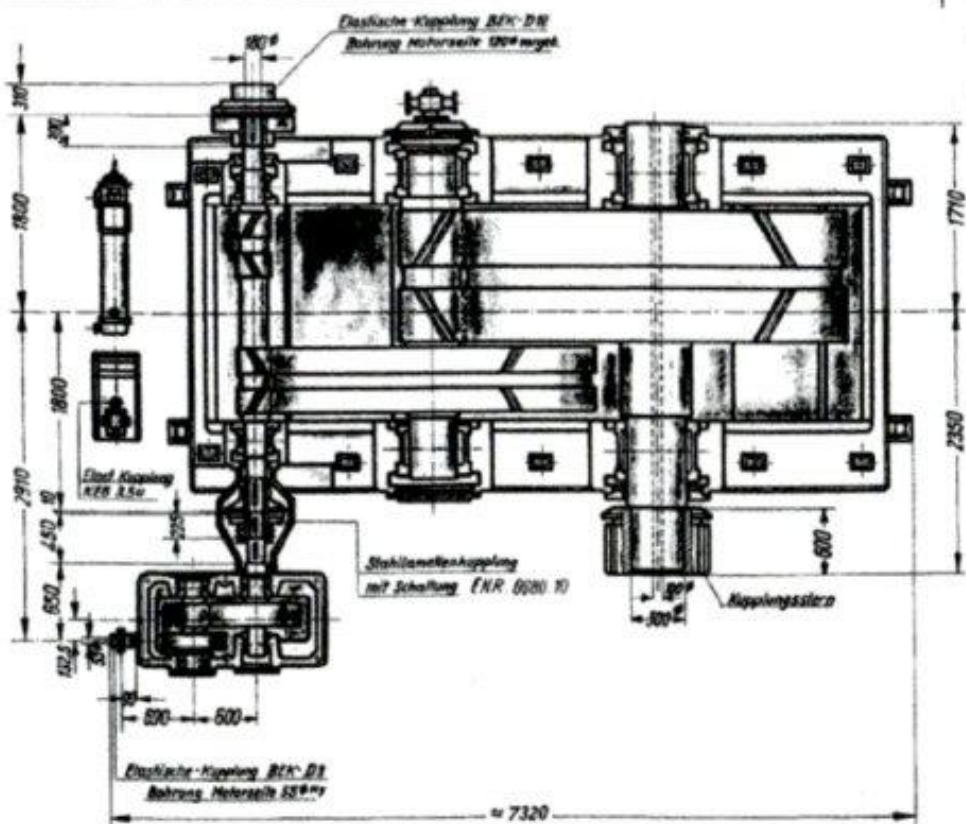


GD² red. 745 kg m²



Technische Charakteristik

Stück	Benennung	Type	
2	Rückschlagventil	Abb. S/R.525 NW 50 für 0-8 kg/cm ² , 50°C	
4	Patronenheizkörper 1200 lg	2" Bew. Anschl. für Öl mit Schutzkappe 2000 W, 380 V, Ausführung b	
1	Motorleistung	Bauerleistung 2176 Anfahrleistung (kurzzeitig) 3482	34 —
2	Antriebsdrehzahl	1000	750
3	Abtrieb drehzahl	bei laufendem Hauptgetriebe 17 bei laufendem Hilfsgetriebe Q1	
4	Witzabzug	1. Stufe 9 2. Stufe 18	29/276 2,200 87 2,580 43 66/234 200
5	Übersetzungsverhältnis	58,5	124,1
6	Ölfüllung	1300	l
7	Gewicht	Gesamtgewicht mit Kupplungen, Kippungsstern, ohne Verankerung = 90000 kg	
Pumpen, Ölfilterkühler und Armaturen			
1	Zahnradpumpe	B 125/5 rechtsdrehend	
1	Zahnradpumpe	Bf 25/5 rechtsdrehend	
1	Ölfilterkühler	FK 220 Größe 3, legend	
2	Quecksilber-Federthermometer	Abb. 27/F471 RN, ISO 4, SF 134 L-250 0-100°C, Eingriff mit 20/124	
2	Quecksilber-Thierthermometer	" " " " L-200	
2	Quecksilber-Federthermometer	" " " " L-250	
1	Quecksilber-Federthermometer	Abb. 27/870-1 ISO 4, SF 134, L-150 mit 1,5a-Lösung 0-80°C, Eingriff 20/124	
2	Manometer	Abb. 1/8P 27 ISO 4, SF 134, L-150 mit 2/2134	

Materialspezifikation			
Werkstoff	Hauptgetriebe mit Stahllamellenkupplung BEK-DI, nur Eingriff ohne Verankerung	Hilfsgetriebe mit Stahllamellenkupplung, Stahllamellen mit Beton-Muschelung Bf	Gewicht in kg
Grauguß	3100	3311	
Stahlguß	43730	192	
Schmiedestücke legiert	13561	448	Gewicht in kg
unlegiert	8270	344	
Walzmaterial	13800	107	Gewicht in kg
Buntmetalle	274	180	
Kleinteile	545	60	Gewicht in kg
Bestellteile	1425	600	