



60² red = 335 kgm

Technische Charakteristik

Stück	Benennung	Type
1	Manometer	Abb. 1/BP27 150 ϕ , 0-10 kg/cm ² für Öl, M20 \times 1,5
2	Stockthermometer	Gr. 100, Grün 497
2	Quecksilberfederthermometer	Abb. 27/F201 R $\frac{3}{4}$ ", 0-100°C 0-6atü, L: 125 mm, mit 2/2 134
2	"	Abb. 27/L01 R $\frac{3}{4}$ ", 0-100°C 0-6atü, L: 150, mit 2/2 134
2	"	Abb. 27/F201, R $\frac{3}{4}$ ", 0-100°C 0-6atü, L: 200 mm, mit 2/2 134
1	Rückschlagventil	5/R525 NW50, Öl 0-6 kg/cm ²
1	Rückschlagventil	5/R525 NW40, Öl 0-6 kg/cm ²
3	Zapfenanschlußstück	Abb. 2A/35, M 20 \times 1,5 R $\frac{1}{2}$: NO 630
Materialspezifikation		
Werkstoff	Hauptgetriebe	Hilfsgetriebe
Grauguß	16 495	
Stahlguß	19 690	
Schmiedestücke	legiert	9925
	unlegiert	4790
Walzmaterial	2075	
Buntmetall	144	
Kleinteile	155	
Bestellteile	975	

Stück	Benennung	Type
1	ÖlfILTERKÜHLER	FK 220, Gr. 3 liegend
1	Zahnradpumpe	B 6,3/10 linksdrehend
1	Zahnradpumpe	Bf 10/10 linksdrehend
2	Manometer	Abb. 1/BP27 150 ϕ , 0-10 kg/cm ² für Öl, M20 \times 1,5 mit 2/2 134

Ud.Nr.	Bezeichnung	Hauptgetriebe	Hilfsgetriebe	Dimension		
1	Motorleistung	965		PS		
2	Antriebsdrehzahl	1000		min ⁻¹		
3	Abtriebsdrehzahl	17,5%		min ⁻¹		
4	Verzahnung	Modul	Zahnzahl	Zahnbreite	mit Bandage	
		1. Stufe	10	25/196		2 \times 200
		2. Stufe	14	27/196		2 \times 400
		3. Stufe				
	Öfenritzel					
5	Übersetzungsverhältnis	56,9				
6	Ölfüllung	600		l		
7	Gewicht (gesamt)	≈ 54 200		kg		

Pumpen, ÖlfILTERKÜHLER u. Armaturen